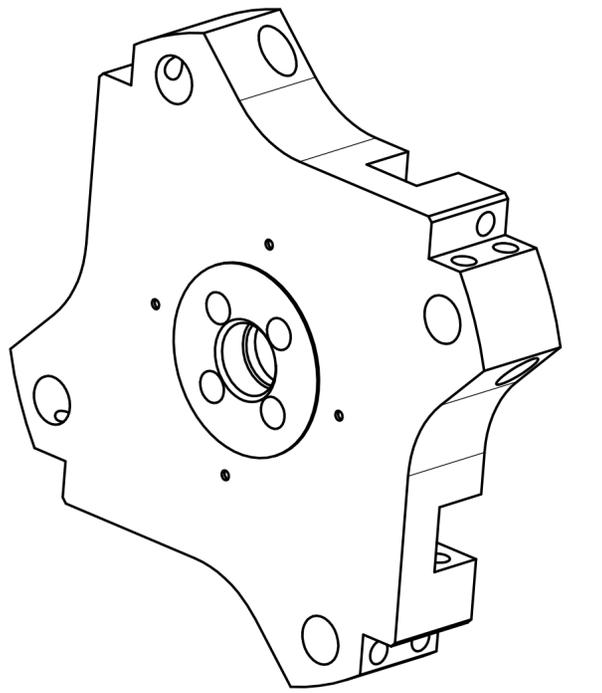
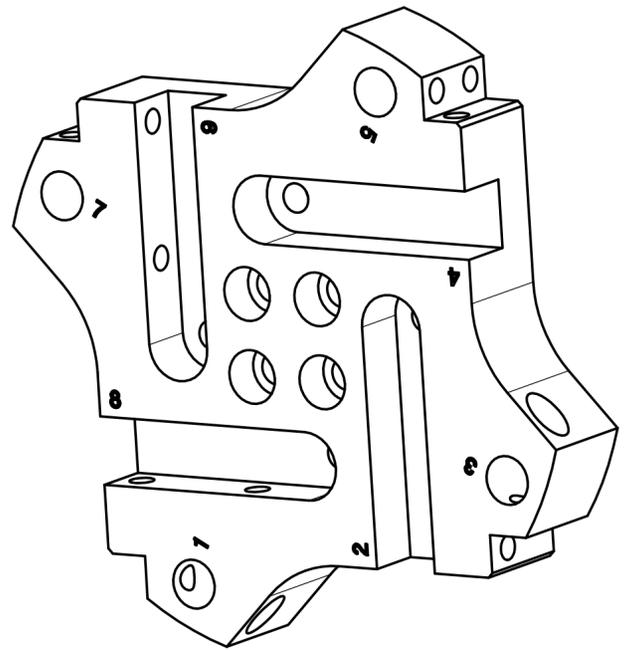
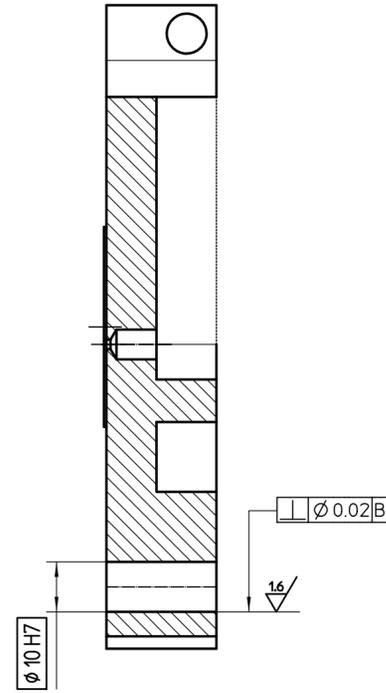
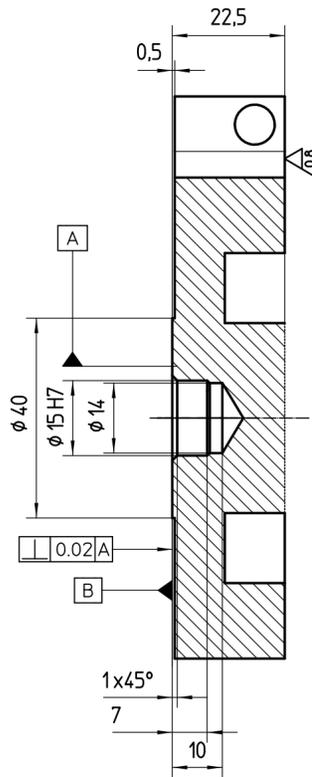
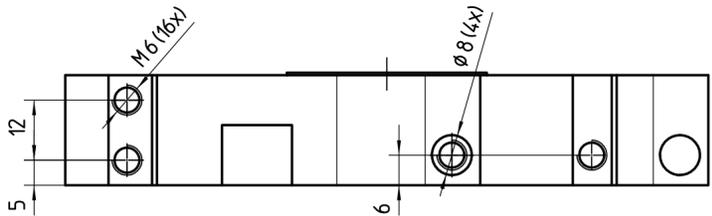


Schnitt B-B

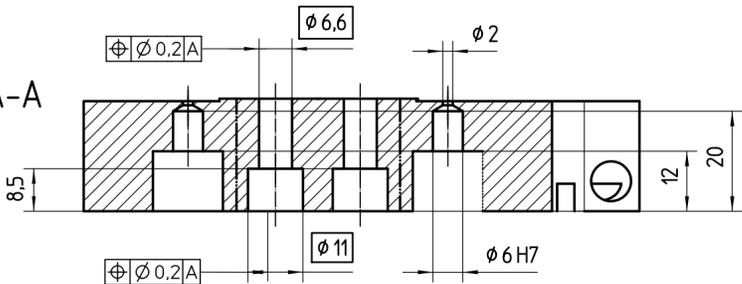
Schnitt C-C



$\phi 0.05 A$ 4 Bohrungen
 $\phi 0.08 A$ 4 Bohrungen
 $\phi 0.06$ 4 Ausfräsungen
 Pos. lt. Zeichnung
 1-8 eingätzt (Zahlen 4 hoch)



Schnitt A-A



3.2 / (16 / . 0.8 /)

D2 DIN 6784

A2

Fertigung

15 H7	15.018	15.000
10 H7	10.015	10.000
6 H7	6.012	6.000
Passung	Größtmaß	Kleinstmaß

roh	12.5 / schrappen	3.2 / schlichten	0.8 / feinschlichten	0.4 / schleifen
Oberflächenschutz : brüniert				
Untolerierte Maße nach DIN 7168 m				
29 Unterstrichene Maße nicht maßstäbl. gez.				
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.		Datum	27.09.2005	
Gezeichnet	reschm	Nr.	Änderung	
Geprüft		Werkstoff:		Datum
Norm gepr.	reschm	16MnCr5 DIN 17210		Name
		Mat.Nr.: 1.7131		Änd.Nr.
Paßmaß		Maßstab	Teil-Benennung:	Zeichnungs Nr.:
Abmaße in u		1:1	Werkzeugwenderscheibe-8fach	A6K571021
		Ersatz für:		Blatt:
		A6K571020		1
		Änderungsantrags Nr.:		
		539101		