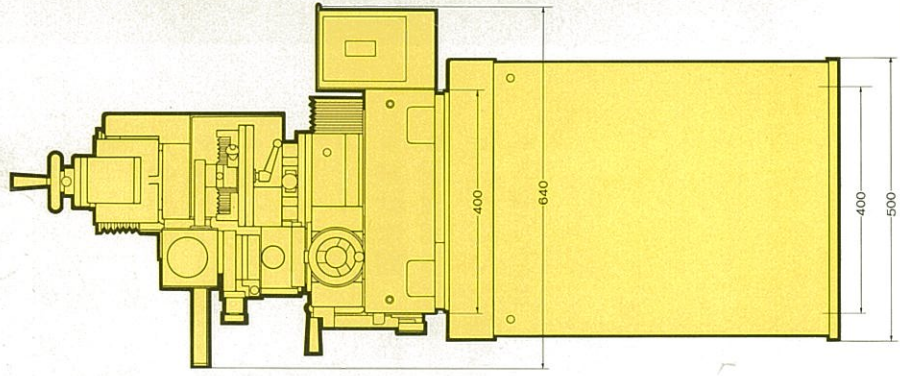
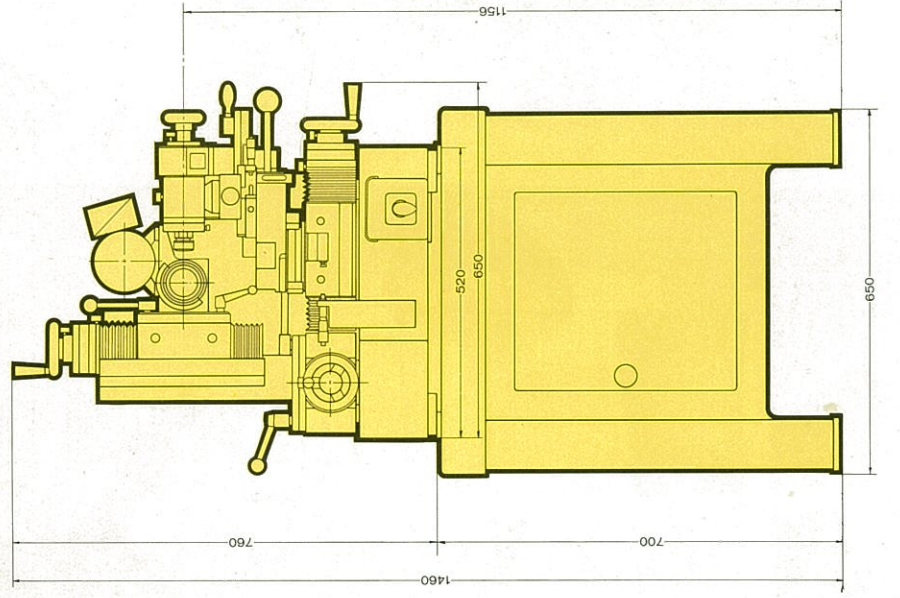


●寸法仕様



標準仕様

最大チャック能力	φ10 コレット方式
ヘリカル装置	●移動量75mm又は1回転 ●ピッチ変更範囲 0～無限
砥石ヘッド	●上下の動き(台形ネジ) 70mm ●前後の動き(ボールネジ) 70mm
砥石軸	●水平旋回角度 ±15° ●垂直旋回角度 ±18°
ワークヘッド台	●左右の動き(ボールネジ) 70mm
ワーク軸	●水平旋回角度 ±7°
アーム	●水平旋回角度 110°
回転数	6500r.p.m.
駆動モーター	3相 0.2kw 2P
重量	(専用台を含む) 約300kg

※外観および仕様は改良のため予告なく変更することがあります。



■付属品

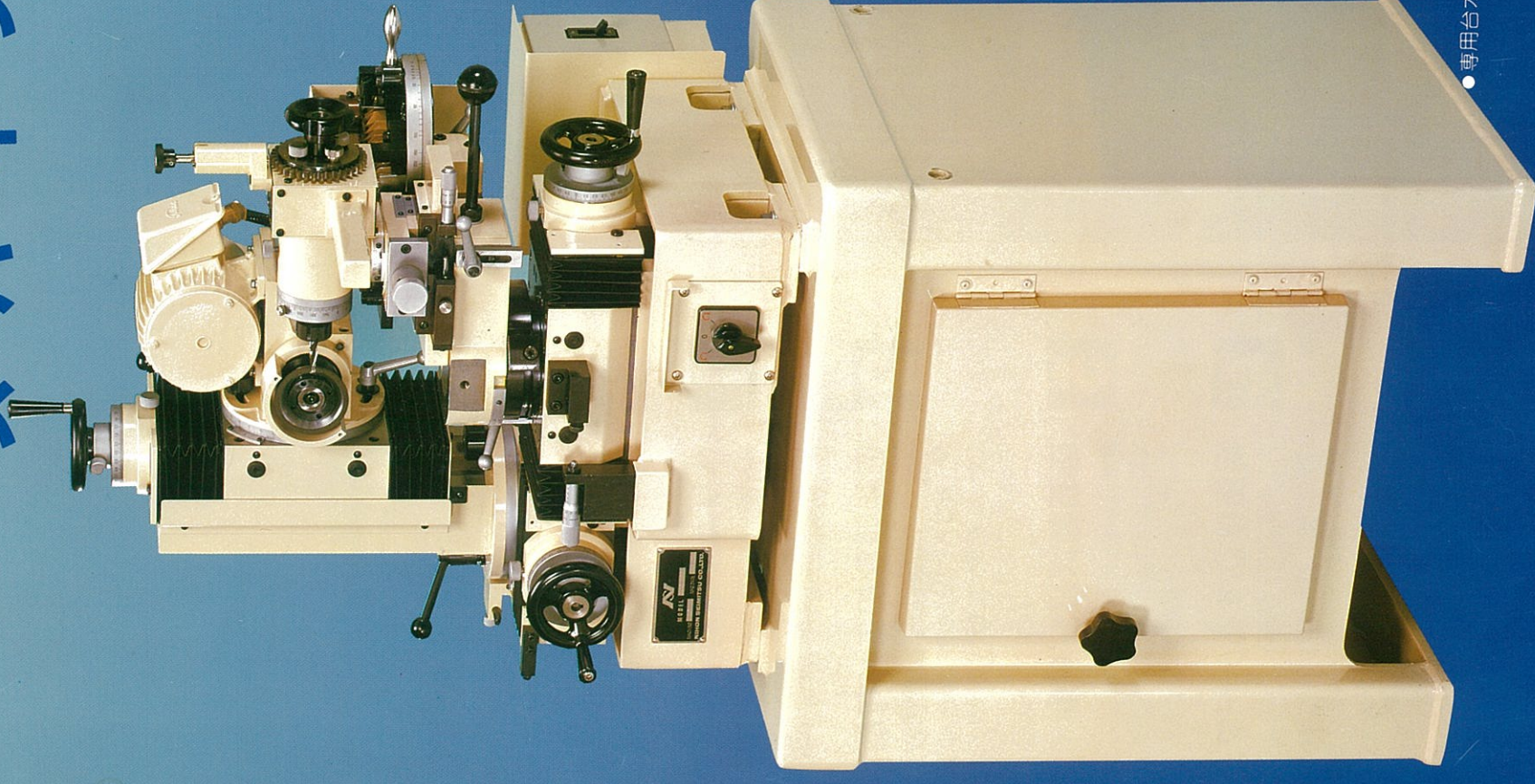
- ハイトゲージ、センターゲージ
- スプリングコレット (φ3、φ4、φ6、φ8、φ10)
- コレット用ナット及びコレット抜き
- 砥石フランジ用レンチ類
- スパナ及びびれンチ類
- アームカバー
- 工具箱

小型精密工具研削盤

TOOL GRINDING MACHINE

EG-100

スーパーイーグル1型



●専用台オプション



NIHON SEIMITSU CO.,LTD.

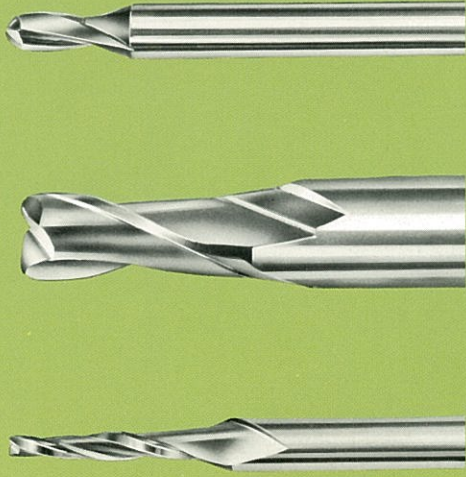
日本精密機械互作株式会社

本社 営業所 兵庫県川西市小畑2丁目27-22
 ☎0727-57-8750(代)
 名古屋事務所 名古屋市中瑞穂区井の元町17-1
 ☎41617
 福岡事務所 福岡県春日市東3丁目57
 ☎81116
 東京営業所 東京都墨田区藤4丁目21-3(丸和ビル5F)
 ☎11310
 仙台出張所 仙台市若林区中倉2丁目19-3
 ☎91812
 FAX(022)284-8207

TOOL GRINDING MACHINE EG-100 スーパーイーグル1型

EG-100 スーパーイーグル1型は、ダイヤモンド砥石やボラゾン砥石を用いて、小径スパイラルエンドミル、スロッチングエンドミルの製作及び再研磨に最適な工具研削盤です。

●市販エンドミル再研削例



●超硬ソリッドバーよりの製作例



■特長

- 1** **ヘリカル研削装置**
当社独特の直線ヘリカル装置により、エンドミルのリードに合わせて2番研磨及び溝加工が簡単にできます。またこの装置の採用により刃受けが不要になり、精密な加工ができます。
- 2** **広範囲な加工が可能**
砥石ヘッドが旋回し、逃げ角及びすくい角の設定が簡単にでき、旋回アームとの組み合わせによりボール加工、テーパ加工など広範囲な加工ができます。またエキセントリック方式の研削も可能です。
- 3** **砥石軸スピンドル**
精密アンギュラコンタクトベアリングを使っていますので、軸振れはほとんどなく、パーマネントグリスを使用していますので、グリス補給は不要です。
- 4** **精密移動するテーブル**
テーブルはリアベアリングを用い、ボールネジで駆動していますから、バックラッシュがなく高精度の移動ができます。ヘリカル運動の滑りテーブルは、クロスローラーガイドで案内され、アームは、テーパローラーベアリングで支持され、軽快に運動します。
- 5** **簡単な操作性**
シャンク径φ10以下のエンドミル及び彫刻用刃物専用機としてコンパクトに設計、製作しましたので高精度でも使いやすさ抜群です。各運動部は、防塵対策も十分に施されていますので高精度を維持します。

●ヘリカル装置



●ダイヤモンド及びボラゾンホイール

■ダイヤモンド及びボラゾンホイール

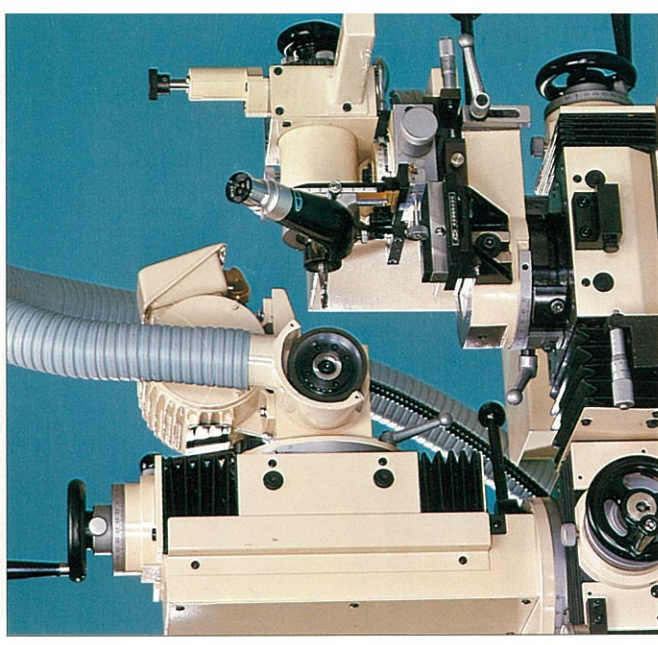
- φ75 フレアカッパ型
スパイラルエンドミル 2枚刃用
スパイラルエンドミル 4枚刃用
- φ45 小型ホイール
スロッチングエンドミル スクイ面用
- φ50×t1.2 ポス付ストレートホイール
スパイラルエンドミル 溝研削用
- 砥石取付フランジ
ホイール穴径 φ31.75用
ホイール穴径 φ24用
(各用途別ダイヤモンドボラゾンホイールも設計製作いたします。)

■オプション

このようなものを用意しています。ご用命ください。

- 専用台
- ワーク軸割出し装置 36分割
- ダイヤルゲージ取付金具 前後送り用
- ダイヤルゲージ取付金具 左右送り用
- ツールスコープ 20倍
- 集塵装置 3相.0.4kW
- 円筒研削装置
- クーラント装置
- 各種ダイヤモンド及びボラゾンホイール

●集塵装置



●ワーク軸割出し装置及びツールスコープ



●ダイヤルゲージ取付金具 前後送り用(ダイヤルゲージは含まず)